

**Bcnvision**  
group



**Soluciones de visión artificial  
y secado industrial**

**Industria farmacéutica**



# NOSOTROS

El Grupo Bcnvision es líder en soluciones de visión artificial industrial en España. Con un marcado enfoque en la innovación tecnológica y un equipo técnico que representa más del 60 % de su plantilla, el Grupo Bcnvision desarrolla sistemas inteligentes para la automatización, el control de calidad y la trazabilidad en sectores como la alimentación, farma, la automoción, el packaging y la logística, entre otros.

Con presencia comercial y técnica en todo el territorio nacional, el Grupo Bcnvision destaca por su cercanía al cliente, su compromiso con el servicio y su capacidad de respuesta local.



Descubre nuestra web

## UN EQUIPO MULTIDISCIPLINAR Y COMPROMETIDO



+ de 100 personas en constante formación, experimentadas, resolutivas y comprometidas con el éxito de nuestros clientes.



+ del 60% de nuestra plantilla es equipo técnico.



Trabajamos día a día para ofrecerte un servicio rápido y eficaz.



## RED COMERCIAL EN TODA LA PENÍNSULA



Oficinas centrales



Centro productivo



Delegaciones



Delegados comerciales



# NUESTRAS MARCAS

El Grupo Bcnvision está formado por marcas líderes en visión artificial, con una amplia trayectoria y experiencia sectorial. Su objetivo común: ofrecer soluciones potentes, fiables y fáciles de usar, adaptadas a las necesidades específicas de cada industria.



## **Bcnvision**

Integradora de referencia en visión artificial industrial, especializada en soluciones personalizadas para múltiples sectores. Su equipo diseña, programa y realiza el mantenimiento de soluciones a medida para cualquier tipo de industria, incorporando siempre las tecnologías más avanzadas para ofrecer los resultados más innovadores, eficientes y robustos.



## **Nevitec**

Diseña, fabrica y programa maquinaria estándar de visión artificial para la industria alimentaria y logística.

- » Control de calidad en producto primario
- » Inspección de envases en línea
- » Clasificación de producto
- » Lectura de palets completos
- » Lectura de paquetes individuales



## **Pygsa**

Diseña, fabrica y programa maquinaria estándar de visión artificial y secado para la industria del embotellado y la cosmética.

- » Inspección 360° de botellas o latas
- » Control de encapsulado/ taponado
- » Control de nivel de llenado
- » Control de etiquetas
- » Lectura de códigos



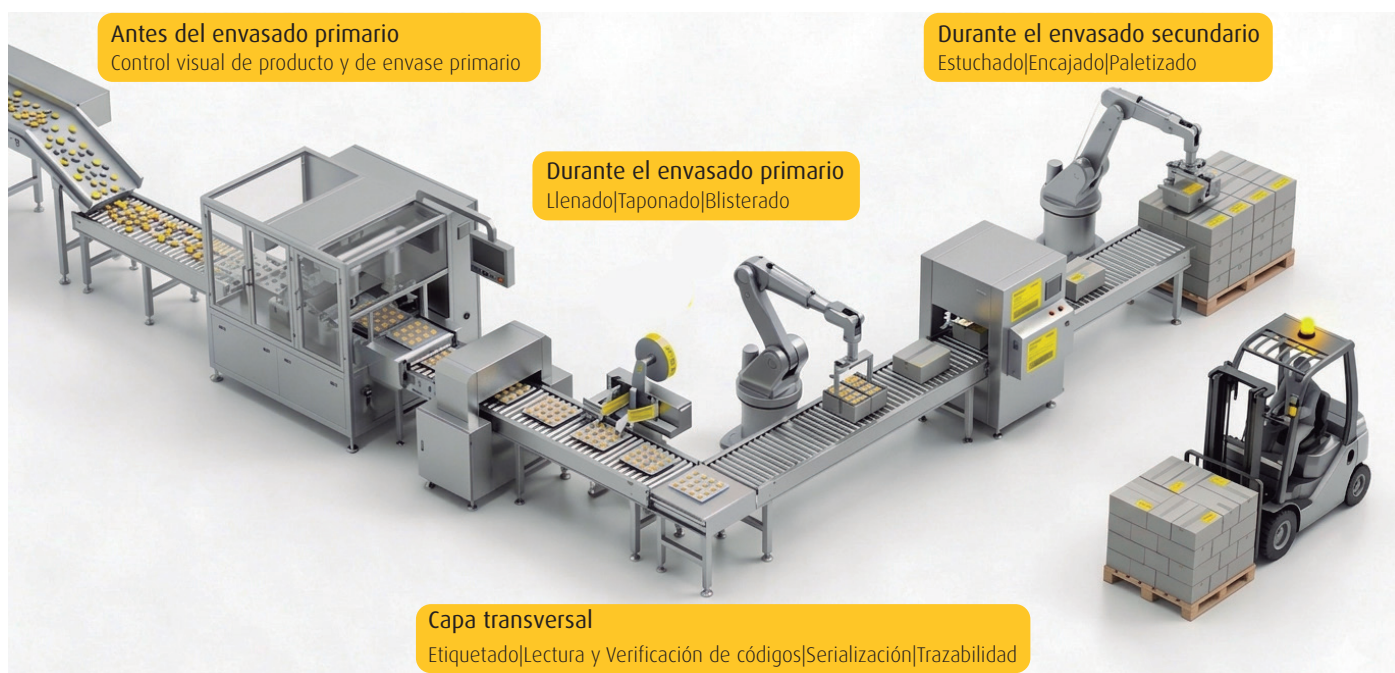
## **Inves Control**

Diseña, fabrica y programa maquinaria estándar de visión artificial y secado para la industria farmacéutica.

- » Inspección 360° de viales
- » Inspección de productos
- » Control de llenado
- » Control de etiquetado
- » Control de códigos e impresión
- » Sistemas de trazabilidad



## CONTROL DE CALIDAD EN PRODUCCIÓN FARMACÉUTICA

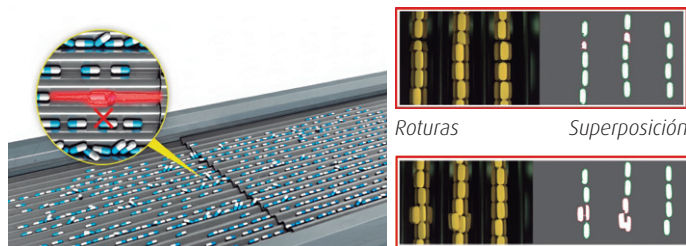


### ANTES DEL ENVASADO PRIMARIO - CONTROL VISUAL DE PRODUCTO

#### » CISO

##### Control integral de sólidos orales

Inspección y conteo de píldoras, comprimidos, capsulas, grageas, etc.

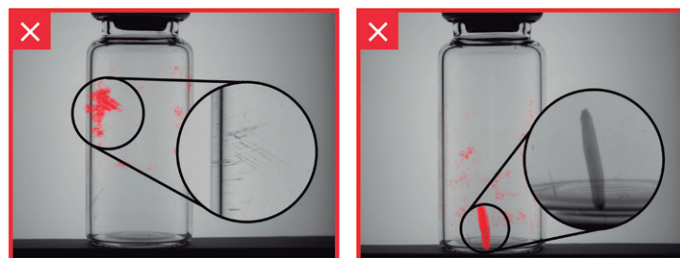


### ANTES DEL ENVASADO PRIMARIO - CONTROL VISUAL ENVASE PRIMARIO

#### » C360-ALL

##### Control integral 360° de envases cilíndricos antes del llenado con IA

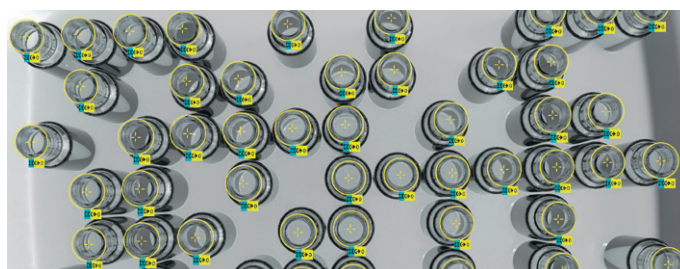
Inspecciones complejas que requieran precisión en la detección de defectos aleatorios o complejos antes del llenado como la presencia de cuerpos extraños o manchas, roturas o ralladuras.



#### » CVA

##### Contaje de viales y ampollas con IA

Gracias a la incorporación de la IA permite el contaje de viales de vidrio con y sin tapón y sobre bandejas densamente llenas.



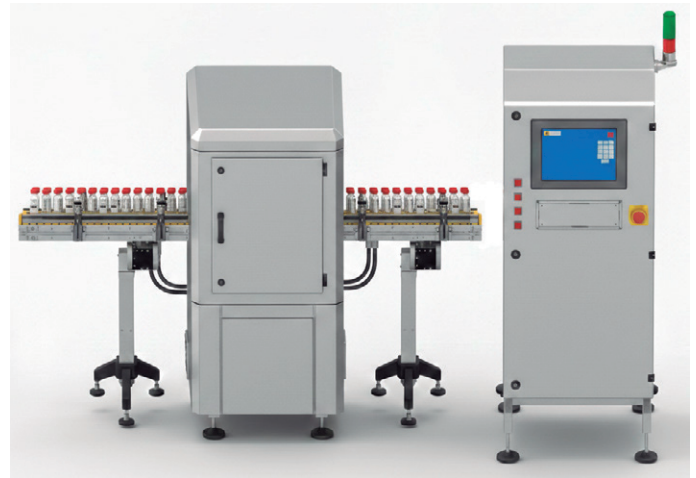
**CAPA TRANSVERSAL - ETIQUETADO / LECTURA Y VERIFICACIÓN DE CÓDIGOS**

» **CheckLabel 360 IA**

**Inspección 360° de etiquetas en envases cilíndricos**

Inspección de 360° de etiquetas con IA, permite detectar defectos estéticos aleatorios o complejos como arrugas, roturas, alineación de la etiqueta, etc. con gran precisión, además de la lectura de códigos 1D y 2D.

Gracias a las **redes neuronales no supervisadas** actualizar formatos es extremadamente sencillo y rápido, pudiendo realizarse **cambios de formato** en menos de 10 minutos.

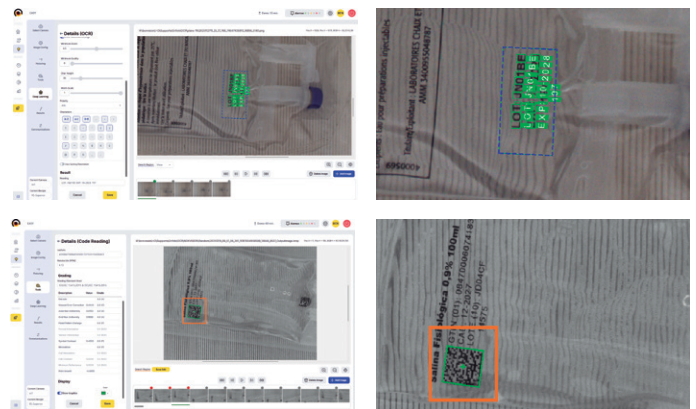


» **CCI**

**Control de códigos de impresión**

Lectura de códigos 1D, 2D y OCR/OCV en tiempo real de la calidad de impresión del código Datamatrix, así como una verificación total conforme a la norma ISO 15415, garantizando la calidad y legibilidad del código en cada producto.

Disponible la opción con IA para la lectura y verificación de códigos con fondos complejos.



» **CCBS**

**Control de códigos 1D y 2D**

La solución CCBS está diseñada para proporcionar un control excepcional sobre una amplia variedad de códigos estándar, incluyendo tanto 1D como 2D.

Sistema de control de todo tipo de códigos 1D: pharmacode, EAN13, Code 39... y 2D: Datamatrix, RSS, PDF417



» **CCB-V**

**Verificación de códigos 1D y 2D en línea**

El verificador CCB-V es el primer verificador de códigos de barras en línea conforme a las normas ISO/IEC 15416 e ISO/IEC 15415, capaz de verificar hasta 10 códigos por segundo para códigos 2D, y hasta 20 por segundo para códigos 1D.



## » CTE

### Control total del etiquetado

La solución CTE está diseñada para el control total del etiquetado: presencia, alineación, identificación y estética de la etiqueta.

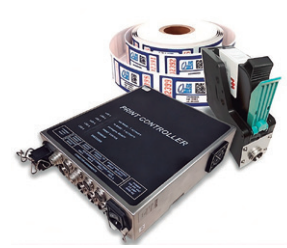
Permite la verificación de la impresión variable.



## » .JET

### Sistema de impresión

El sistema de impresión .JET está basado en la tecnología de impresión TIJ de HP, proporcionando una gran flexibilidad, máxima calidad y ausencia de mantenimiento.



## » VCI

### Verificador comparador de impresión fuera de línea

Permite comparar y verificar con precisión documentos PDF y productos reales, evitando contaminación cruzada de producto marcado gracias a la verificación de la serigrafía.

Análisis nutricional (2 comprimidos)				Análisis nutricional (3 comprimidos)				Información nutricional (Por 100 g)	
Por toma diaria	VRI*	CMO**		VRI*	CMO**			Valor energético	1144 kJ (270 Kcal)
Magnesio	300 mg	60 %		450 mg	120 %		Grasas	1,92 g	
Taurina	60 mg	6 %		90 mg	9 %		de las cuales saturadas	1,92 g	
Vitamina B6	1,8 mg	100 %		2,7 mg	150 %		Hidratos de carbono	60,45 g	
							de los cuales azúcares	1,44 g	
							Proteínas	2,65 g	
							Sal	0,90 g	

Análisis nutricional (2 comprimidos)				Análisis nutricional (3 comprimidos)				Información nutricional (Por 100 g)	
Por toma diaria	VRI*	CMO**		VRI*	CMO**			Valor energético	1144 kJ (270 Kcal)
Magnesio	300 mg	60 %		450 mg	120 %		Grasas	1,92 g	
Taurina	60 mg	6 %		90 mg	9 %		de las cuales saturadas	1,92 g	
Vitamina B6	1,8 mg	100 %		2,7 mg	150 %		Hidratos de carbono	60,45 g	
							de los cuales azúcares	1,44 g	
							Proteínas	2,65 g	
							Sal	0,90 g	

\*VRI= Valor Referencia Nutrientes \*\*CMO= Cantidad Máxima Diaria

## » AG-MCODE

### Estación manual de agrupación multi código

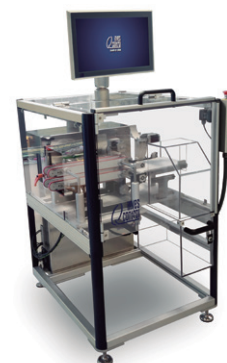
Solución completa formada por mesa, cámara de lectura de códigos, sistema de impresión y pantalla de visualización con software de trazabilidad TRZ diseñado para el cumplimiento de las diferentes normativas del mercado.



## » TIC-E

### Sistema integrado de transporte, impresión y control

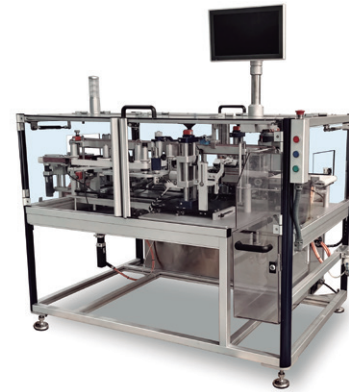
El sistema integrado de transporte, impresión y control TIC-E, está formado por la solución de impresión .JET, el sistema de control CCI y el módulo de trazabilidad TRZ, dando lugar a una solución especialmente diseñada para el cumplimiento de las diferentes normas de trazabilidad del mercado.



## » TIC-ET

### Sistema integrado de transporte, impresión y control etiquetado

TIC-ET es un sistema de transporte que junto con el de impresión .JET, el de control CCI, el control de etiquetado (tipo tamper evident) y el módulo de trazabilidad TRZ, forman un conjunto especialmente diseñado para el cumplimiento de las diferentes normas de trazabilidad del mercado.



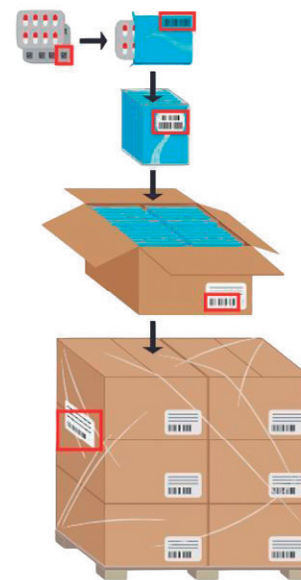
## » Software TRZ

### Software estándar para la trazabilidad global en el sector farmacéutico

Permite agregar dentro de una misma base de datos la información de trazabilidad de una o varias líneas de producción trabajando de forma simultánea, o no.

TRZ permite controlar todo el proceso de trazabilidad:

- » Comisionado y descomisionado de elementos.
- » Agregaciones automática y manual.
- » Modificaciones durante el lote en marcha.
- » Tratamiento de caja pico y restos de lote.
- » Consulta de estado en todo momento de cajas o palets.
- » Resolución de incidencias en lote.



## DURANTE EL ENVASADO PRIMARIO - LLENADO

## » C360-DLL

### Control integral 360° de envases cilíndricos después del llenado con IA

Detección de defectos en el propio envase y cuerpos extraños tras el proceso de llenado.



## » CIP

### Control e inspección de productos

Realiza una minuciosa inspección de viales, verifica anillos de color en ampollas, confirma la posición y color del tapón y asegura la presencia o ausencia de partes del producto, ofreciendo una supervisión meticulosa en cada etapa del proceso. Destaca por su capacidad de procesamiento ultrarrápido, alcanzando hasta 1.200 u/min. sin comprometer la precisión

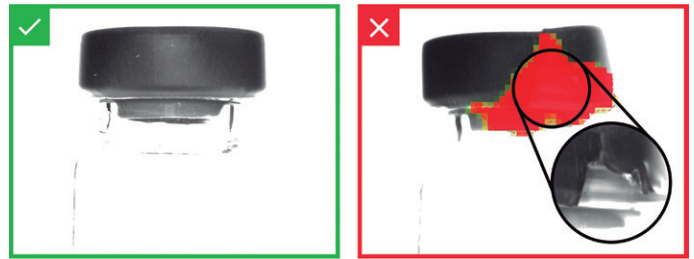


## DURANTE EL ENVASADO PRIMARIO - TAPONADO

### » Check Cap

#### Control de calidad en tapones de botellas, botes o viales 2D y 3D

Realiza inspecciones en tapones, tapas y cápsulas en la línea de producción sin detener el flujo. El sistema es robusto y está exento de vibraciones.



## DURANTE EL ENVASADO PRIMARIO - BLISTERADO

### » CLB

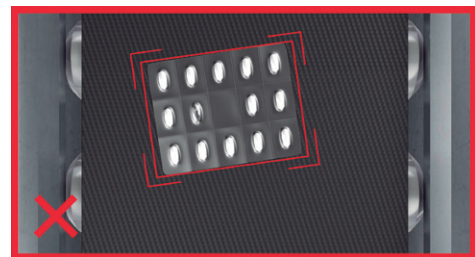
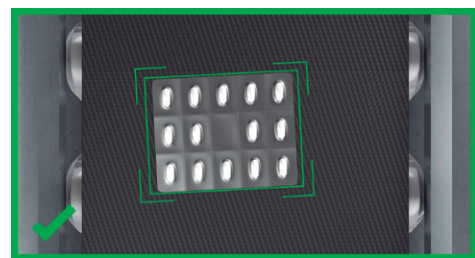
#### Control de llenado en blister abierto y cerrado

Inspecciona la integridad del producto, presencia/ausencia, control de color, área, perímetro y dimensiones.

Disponible la versión **CLB-IA** para el control avanzado de blísters cerrados.

Compatible con una amplia gama de materiales, desde PVC blanco (mediante cámara SWIR), PVC transparente y aluminio, hasta cápsulas, comprimidos, gelatinas y productos de múltiples capas.

Ofrecemos un módulo opcional que se ajusta a las normativas 21 CFR Parte 11 y Anexo 11, garantizando la conformidad y seguridad en cada inspección.

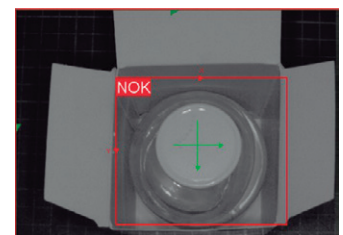
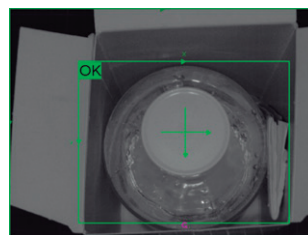


## DURANTE EL ENVASADO SECUNDARIO - ESTUCHADO

### » CPE

#### Control de prospecto dentro del estuche con IA

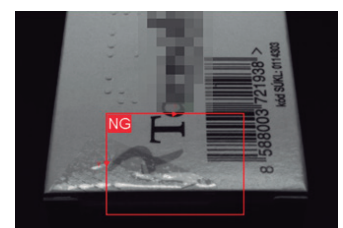
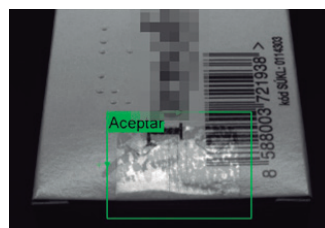
Detecta de forma precisa la presencia o ausencia del prospecto dentro de estuches, blísters, cajas o botes de medicamentos, garantizando la conformidad del producto antes de su salida de línea.



### » I-Tamper

#### Inspección de Tamper Evident con IA

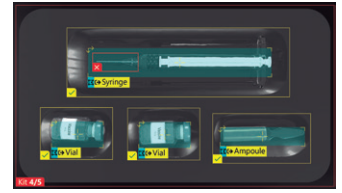
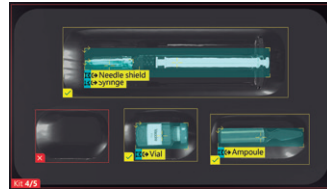
Verifica con total precisión la presencia o ausencia del tamper evident o cierre de seguridad en estuches y productos farmacéuticos.



## » I-MRO

### Inspección de montaje con reconocimiento de objetos con IA

Inspección de montajes o kits con reconocimiento de objetos, detecta defectos y piezas faltantes con alta precisión a tiempo real.

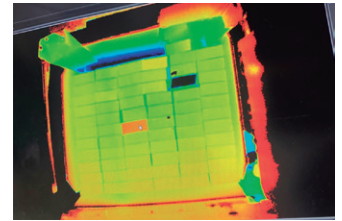


## DURANTE EL ENVASADO SECUNDARIO - ENCAJADO

## » CE-3D

### Control de encajado con visión 3D

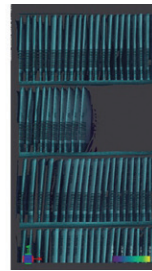
Control de calidad del encajado en envase secundario, asegurando que todos los estuches estén correctamente colocados antes del cierre de la caja. Gracias a la visión 3D, permite un control fiable, robusto y totalmente independiente de variaciones estéticas, garantizando un nivel de inspección difícil de alcanzar con sistemas convencionales 2D.



## » CLC - IA

### Conteo y lectura de códigos con IA

Combina tecnologías 3D con IA para ofrecer un conteo y lectura de códigos robusta, rápida y totalmente automatizada. La lectura de códigos de barras se integra directamente en el proceso, proporcionando información valiosa para la trazabilidad y el control de calidad.



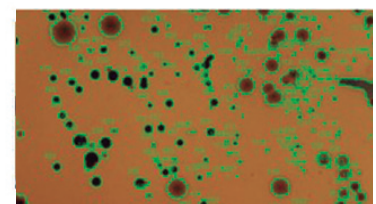
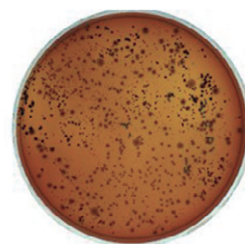
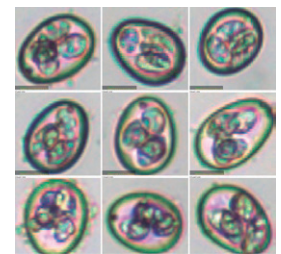
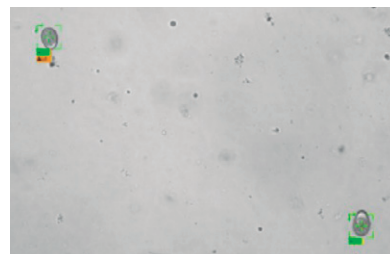
## BIOTECNOLOGÍA - CULTIVO CELULAR Y PROCESOS BIOLÓGICOS

## » CCM

### Contaje y clasificación microscópica

Gracias a su tecnología inteligente, detecta y diferencia visualmente distintos tipos de bacterias de manera automatizada, optimizando tiempos y reduciendo errores humanos o dando soporte al recuento manual.

- » Detección avanzada mediante iluminación optimizada
- » Clasificación automática con inteligencia artificial
- » Contaje exacto y trazable
- » Integración flexible en entornos de laboratorio



## DURANTE EL ENVASADO SECUNDARIO - PALETIZADO

### » Palletized-Depalletized

#### Posicionamiento o extracción de cajas o bultos de un palé mediante un robot guiado por visión 3D

Dependiendo de las necesidades de cada aplicación, el sistema puede combinar visión 2D, visión 3D e inteligencia artificial para adaptarse a cualquier tipo de producto o palet.



### » Pallet Scanning

#### Lectura de palets completos

Lectura de múltiples códigos con 1 solo lector. Instalación sencilla, configuración flexible y amplios campos de visión con un solo sistema.

#### » Pallet Scanning Nevitec

Lectura multicódigos de 1, 2 o 4 caras de un palet en la misma estación. Instalación sencilla, configuración flexible y amplios campos de visión con un solo sistema.



#### » Dock Door

Lectura multicódigo de 1, 2 o 3 caras y altura variable, en la entrada o salida de almacén, asegurando que la mercancía enviada o recibida coincide con la documentación.



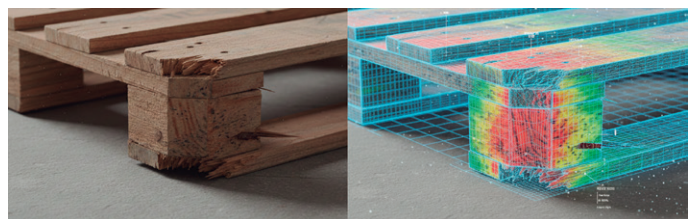
#### » Shrink Wrap

Lectura multicódigo en enfardadora para evitar errores de identificación por embalaje. Dependiendo de la configuración del palet necesitaremos 1 o más lectores.



### » Pallet Integrity Control

Nuestra solución de visión artificial analiza la integridad de los palets con visión 3D, detectando grietas, agujeros, deformaciones y problemas en tacos o tablas, tanto por arriba como por abajo. Garantiza palets seguros, fiables y listos para el transporte o almacenamiento.



## SECADO INDUSTRIAL

### » Serie AirDryer

#### Secado industrial de envases

Disponemos de soluciones de secado industrial para gran variedad de envases. Son la solución perfecta para eliminar la humedad, condensación y agua y evitar oxidaciones, problemas de sellado, etiquetado e higiene.



#### » AirDryer Bottle and Jar

Solución de secado para botes y botellas. Elimina hasta el 98% del agua residual en botes y botellas de cualquier tamaño, optimizando el proceso de etiquetado y envasado. Garantiza botellas perfectamente secas antes del etiquetado o empaquetado.

#### » AirDryer Can

Solución de secado de latas. El sistema elimina hasta el 99% de agua en todo tipo de latas, garantizando un secado uniforme antes del etiquetado, codificación o empaque y evitando problemas de oxidación y/o corrosión, incluso a altas velocidades de producción, hasta 120.000 latas por hora.

#### » AirDryer Tray

Solución de secado de envases flexibles que permite eliminar el agua superficial depositada tanto en los laterales, superior como inferior y en continuo, permitiendo realizar posteriores operaciones de envasado o etiquetado de los productos.

Toda la serie **AirDryer** es de fácil instalación, adaptable a líneas existentes.

Nuestros sistemas proporcionan entre un 40-60% más de caudal que otros sistemas similares, permitiendo secar con menor potencia instalada y generando un considerable ahorro económico durante la vida útil del sistema.

Su soplador centrífugo de alta potencia ofrece un flujo de aire constante y duradero, con un mantenimiento casi nulo.

Según las necesidades del cliente los sistemas pueden ser:

» Sistema EL  
Semicerrado con motor  
panelizado

» Sistema LNL  
Totalmente cerrado



[bcnvisiongroup.com](http://bcnvisiongroup.com)



**Sumamos fortalezas para  
multiplicar resultados**



**+34 93 719 49 35**

**[info@bcnvisiongroup.com](mailto:info@bcnvisiongroup.com)**